

TWIN EN ISO 3821

[EN] welding with oxygen or acetylene

[DE] für industrielle schweißarbeiten mit sauerstoff und acetylen

[ES] para la soldadura industrial con oxígeno y acetileno

[FR] pour le soudage oxyacetylenique.



[EN] **TUBE:** black smooth synthetic rubber, resistant to oxygen and acetylene.
REINFORCEMENT: high tensile synthetic textile.

COVER: abrasion, weather and flame resistant special synthetic rubber. For industrial

SURFACE: smooth

[DE] **SEELE:** schwarzer, glatter synthetischer gummi; beständig gegen sauerstoff und acetylen gase

EINLAGE: hochzugfeste synthetische textileinlage

DECKE: abrieb- und wetterbeständiger, spezieller synthetischer gummi, flammwidrig

OBERFLÄCHE: glätten

[ES] **SUSTRATO:** negro, liso de caucho sintético resistente a la acción de los gases de la soldadura.

REFUERZO: inserciones textiles con alta resistencia.

COBERTURA: caucho especial sintético resistente a la abrasión, al fuego y a los agentes atmosféricos.

SUPERFICIE: lisa

[FR] **TUBE:** caoutchouc synthétique lisse, noir, résistant à l'oxygène et acétylène.

REINFORCEMENT: insertion textile haute tenacité.

REVETEMENT: caoutchouc spécial synthétique résistant à l'abrasion, aux agents atmosphériques et à la flamme.

SURFACE: lisse

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5+5	10,5	20	60	-	270	40	100
6+6	13	20	60	-	289	48	100
8+8	15	20	60	-	420	64	100
10+10	17	20	60	-	490	80	100

SGT – step less

-30°C / +80°C
-22°F / +176°F

NORME: UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821 ISO 1307

MARCATURA: ISO 3821 2 MPA (20 BAR) - (DIAM) - EUROCORD® BINATO (YEAR)